

## **SENSORMATIC SRL**

### **SOLUZIONI PER L'AUTOMAZIONE**

Takex - Le fotocellule della serie UX, sono nate per risolvere il problema di spazi ridotti nelle applicazioni. La custodia cilindrica in versione M6 per il modello a riflessione diretta, ed M5 per il modello a sbarramento, è fornita di una lente in Polysulfone resistente alle aggressioni chimiche e alla corrosione, ottima in ambiente alimentare. La versione a riflessione diretta ha tre modelli a distanza fissa ed un modello con potenziometro. La versione a sbarramento lavora fino ad un metro ed ha una innovativa versione con rilevamento laterale. La custodia in acciaio inossidabile ha protezione IP67.

Rechner - Nati per il rilevamento di prodotti altamente adesivi i sensori di livello capacitivi serie 26 si sono dimostrati come sensori dall'impiego universale con straordinarie caratteristiche. L'elettronica integrata si basa sulla tecnologia High Performance che assicura la massima qualità ed affidabilità. Questi sensori con punta arrotondata sono disponibili con diversi attacchi, come Triclamp, G1", G 1 1/2" e M22 e possono avere una lunghezza max. di 2000mm. Grazie alla funzione EasyTeach la regolazione dei sensori avviene tramite un unico tasto e un visualizzatore. Questi sensori di livello trovano molteplici impieghi nell'industria chimica ed alimentare.

Equflow - Il sensore di portata a turbina con un campo da 0.06 a 40 litri/minuto è adatto per liquidi neutri e corrosivi, acidi e solventi. I materiali utilizzati PFA o PVDF sono certificati per l'impiego nell'ambito farmaceutico, medicale e alimentare. Il segnale d'uscita digitale ad alta risoluzione, maggiore di 100.000 impulsi/litro, l'alta precisione e ripetibilità, rendono questo sensore di adatto per una vasta gamma di misurazioni. Il fattore K è programmabile anche per flussi a bassa portata. I modelli con tubo intercambiabile sono adatti nelle applicazioni sanitarie e soddisfano i requisiti d'igiene USP Classe VI.

Patite - Sviluppate per l'industria farmaceutica e alimentare, le lampade della serie CLT hanno una protezione IP66G e IP67G che garantisce resistenza all'olio e all'acqua, distribuiscono uniformemente la luce ad alta intensità: 500lux a 50cm grazie a 16 led ad alta illuminazione che garantiscono una luce costante e senza effetto stroboscopio oltre a bassi consumi, lunga durata e bassa produzione di calore.

**SENSORMATIC SRL**

Via della Beverara 13

40131 Bologna

Tel. +39 0516353511

Fax. +39 0516345925

[smbox@sensormatic.it](mailto:smbox@sensormatic.it)

[www.sensormatic.it](http://www.sensormatic.it)